

### Groszek II Węgiel kamienny typ 32.1 - 32.2

Parametr	Parameter	Parametr	Zakres		
Uziarnienie	Coal Size Range	Zrnitost		mm	5-25
Podziarno	Undersize	Podsítné		%	<10
Nadziarno	Oversize	Nadsítné		%	<5
Wartość opałowa	Net Calorific Value	Výhřevnost	Q <sub>i</sub> <sup>r</sup>	MJ/kg	27,0-28,0
Ciepło spalania	Gross Calorific Value	Spalné teplo	Q <sub>s</sub> <sup>r</sup>	MJ/kg	28,0-29,0
Zawartość popiołu w stanie roboczym	Ash Content (in the working state)	Popel v původním stavu vzorku	A <sub>i</sub> <sup>r</sup>	%	6,0-10,0
Zawartość wilgoci całkowitej w stanie roboczym	Total Moisture Content	Voda v původním stavu vzorku	W <sub>t</sub> <sup>r</sup>	%	5,0-10,0
Zawartość siarki w stanie roboczym	Sulphur Content	Síra v původním stavu vzorku	S <sub>t</sub> <sup>r</sup>	%	0,60-0,80
Zawartość części lotnych w stanie bezpopiołowym i suchym	Volatile Matter	Prchavé látky v hořlavíně	V <sup>daf</sup>	%	38,0-42,0
Spiekalność wg Rogi	Coking Ability	Roga index	RI		15-35
Podatność na kruszenie	Milling Ability	Melitelnost	HGI		50-58
Topliwość popiołu w atmosferze utleniającej	Ash Temperature of Fusibility - Oxidizing Atmosphere	Tavitelnost popela v oxidační atmosféře			
Temperatura spiekania	Sintering Point	Teplota spékání	ts	°C	960
Temperatura mięknięcia	Softening Point	Teplota měknutí	ta	°C	1290
Temperatura topnienia	Melting Point	Teplota tání	tb	°C	1480
Temperatura płynięcia	Flowing Point	Teplota tečení	tc	°C	1500
Topliwość popiołu w atmosferze redukującej	Ash Temperature of Fusibility - Reduction Atmosphere	Tavitelnost popela v redukční atmosféře			
Temperatura spiekania	Sintering Point	Teplota spékání	ts	°C	930
Temperatura mięknięcia	Softening Point	Teplota měknutí	ta	°C	1280
Temperatura topnienia	Melting Point	Teplota tání	tb	°C	1450
Temperatura płynięcia	Flowing Point	Teplota tečení	tc	°C	1510
Zawartość chloru	Chlorine Content	Obsah chlóru	Cl <sup>a</sup>	%	0,260
Zawartość fosforu	Phosphorus Content	Obsah fosforu	P (P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )	%(wag.)	0,46 (1,06)
Zawartość wodoru	Hydrogen Content	Obsah vodíku	H <sub>t</sub> <sup>a</sup>	%	4,27
Zawartość węgla	Carbon Content	Obsah uhlíku	C <sub>t</sub> <sup>a</sup>	%	73-78
Zawartość azotu	Nitrogen Content	Obsah dusíku	N <sup>a</sup>	%	-
Zawartość tlenu	Oxygen Content	Obsah kyslíku	O <sub>d</sub> <sup>a</sup>	%	-
Zawartość arsenu	Arsenic Content	Obsah arzén	As	mg/kg(ppm)	-
Zawartość fluoru	Fluorine Content	Obsah fluóru	F	%(wag.)	-
Analiza chemiczna popiołu	Chemical Analysis of Ash	Chemická analýza popela			
			SiO <sub>2</sub>	%	-
			Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	-
			Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	-
			CaO	%	-
			MgO	%	-
			TiO <sub>2</sub>	%	-
			Mn <sub>3</sub> O <sub>4</sub>	%	-
			P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	%	-
			SO <sub>3</sub>	%	-
			Na <sub>2</sub> O	%	-
			K <sub>2</sub> O	%	-
Suma oznaczonych tlenków	Total Oxides Analyzed	Analyzované oxidy celkem		%	0,00

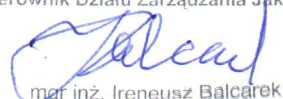
Karta obowiązuje od 11.05.2020r.

Sporządził:

Opracowano na podstawie analizy laboratorium PG "SILESIA" w Czechowicach -Dziedzicach, oraz laboratorium SGS.

Karta produktu będzie aktualizowana na bieżąco w miarę splanowania analiz z laboratoriów GIG i SGS

Przedsiębiorstwo Górnicze "SILESIA" Sp. z o.o.  
Kopalnia Węgla Kamiennego "Silesia"  
Kierownik Działu Zarządzania Jakością

  
mgr inż. Ireneusz Balcarek