

### Groszek II Węgiel kamienny typ 32.2

Parametr	Parameter	Parametr	Zakres		
Uziarnienie	Coal Size Range	Zrnitost		mm	5-25
Podziarno	Undersize	Podsítné		%	<5
Nadziarno	Oversize	Nadsítné		%	<5
Wartość opałowa	Net Calorific Value	Výhřevnost	$Q_{\text{d}}^{\text{f}}$	MJ/kg	27,0-29,0
Ciepło spalania	Gross Calorific Value	Spalné teplo	$Q_{\text{s}}^{\text{f}}$	MJ/kg	28,0-30,0
Zawartość popiołu w stanie roboczym	Ash Content (in the working	Popel v původním stavu vzorku	$A_{\text{t}}^{\text{f}}$	%	6,0-10,0
Zawartość wilgoci całkowitej w stanie roboczym	Total Moisture Content	Voda v původním stavu vzorku	$W_{\text{t}}^{\text{f}}$	%	6,0-10,0
Zawartość siarki w stanie roboczym	Sulphur Content	Síra v původním stavu vzorku	$S_{\text{t}}^{\text{f}}$	%	0,60-0,80
Zawartość części lotnych w stanie bezpopiołowym i suchym	Volatile Matter	Prchavé látky v hořlavine	$V^{\text{daf}}$	%	38,0-42,0
Spiekalność wg Rogi	Coking Ability	Roga index	RI		25-35
Podatność na kruszenie	Milling Ability	Melitelnost	HGI		54-62
Topliwość popiołu w atmosferze utleniającej	Ash Temperature of Fusibility - Oxidizing Atmosphere	Tavitelnost popela v oxidační atmosféře			
Temperatura spiekania	Sintering Point	Teplota spékání	ts	°C	970
Temperatura mieknienia	Softening Point	Teplota měknutí	ta	°C	1270
Temperatura topnienia	Melting Point	Teplota tání	tb	°C	1510
Tempertura płynięcia	Flowing Point	Teplota tečení	tc	°C	1530
Topliwość popiołu w atmosferze redukującej	Ash Temperature of Fusibility - Reduction Atmosphere	Tavitelnost popela v redukční atmosféře			
Temperatura spiekania	Sintering Point	Teplota spékání	ts	°C	950
Temperatura mieknienia	Softening Point	Teplota měknutí	ta	°C	1220
Temperatura topnienia	Melting Point	Teplota tání	tb	°C	1470
Tempertura płynięcia	Flowing Point	Teplota tečení	tc	°C	1500
Zawartość chloru	Chlorine Content	Obsah chlóru	$\text{Cl}^{\text{a}}$	%	0,180
Zawartość fosforu	Phosphorus Content	Obsah fosforu	P	%(wag.)	-
Zawartość wodoru	Hydrogen Content	Obsah vodíku	$\text{H}_{\text{t}}^{\text{a}}$	%	-
Zawartość węgla	Carbon Content	Obsah uhlíku	$\text{C}_{\text{t}}^{\text{a}}$	%	73-78
Zawartość azotu	Nitrogen Content	Obsah dusíku	$\text{N}^{\text{a}}$	%	-
Zawartość tlenu	Oxygen Content	Obsah kyslíku	$\text{O}_{\text{d}}^{\text{a}}$	%	-
Zawartość arsenu	Arsenic Content	Obsah arzén	As	mg/kg(ppm)	-
Zawartość fluoru	Fluorine Content	Obsah fluóru	F	%(wag.)	-
Analiza chemiczna popiołu	Chemical Analysis of Ash	Chemická analýza popela			
			$\text{SiO}_2$	%	-
			$\text{Al}_2\text{O}_3$	%	-
			$\text{Fe}_2\text{O}_3$	%	-
			CaO	%	-
			MgO	%	-
			$\text{TiO}_2$	%	-
			$\text{Mn}_3\text{O}_4$	%	-
			$\text{P}_2\text{O}_5$	%	-
			$\text{SO}_3$	%	-
			$\text{Na}_2\text{O}$	%	-
			$\text{K}_2\text{O}$	%	-
Suma oznaczonych tlenków	Total Oxides Analyzed	Analýzované oxidy celkem		%	0,00


Karta obowiązuje od 0212.2019r.

Sporządził:

Opracowano na podstawie analizy laboratorium PG "SILESIA" w Czechowicach -Dziedzicach, oraz laboratorium SGS.

Karta produktu będzie aktualizowana na bieżąco w miarę splanowania analiz z laboratoriów GIG i SGS

Przedsiębiorstwo Górnicze "SILESIA" Sp. z o.o.  
Kopalnia Węgla Kamiennego "Silesia"  
Kierownik Działu Zarządzania Jakością

  
mgr inż. Ireneusz Balcerek